

EK – 2
DE 24000 Dişli Kutusu

Resim No	DE03-15.07.01
Adı	DİŞLİ KUTUSU (DE 24000)
Atıfta Bulunulan Teknik Dökümanlar	T.Ş. 230.213 (keçeler için) T.Ş. 230.982 (kaynaklı imalat için)
Yapılacak İşlemler	Alt ve üst dişli kutuları kaynak sonrasında gerilim giderme tavına tabi tutulurken, tavlama sırasında atma yapabilecek yerlere gergi çubukları kaynatılacak, tavlama sonrasında bu çubuklar alınıp, yerleri taşlanacaktır. Firma ısıtma işlem raporlarını teslimat aşamasında verilecektir. Cer dişlisi ile pinyon dişlisi oturma çaplarında olması muhtemel şekil bozukluğu ve bunun sonucunda oluşabilecek yağ sızıntısını önlemek için, alt ve üst dişli kutusunun Firma tarafından birbirine montajı yapıldıktan sonra söz konusu çaplar ve bağlantı takozları işlenecektir.
Boya ve Etiket	RAL 7016 son kat boya yapılacaktır.
AÇIKLAMALAR	